

BARDAHL® ANTICONGELANTE ULTRA CONCENTRADO

Fluido Refrigerante para Motores de Combustión Interna.

Descripción.

Bardahl® Anticongelante Ultra Concentrado, es un fluido refrigerante a base de etilenglicol e inhibidores de la corrosión y herrumbre de avanzada tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT) de larga duración, que puede ser diluido de acuerdo con el nivel de protección que se requiera, ideal para proteger al sistema de enfriamiento de automóviles, camionetas y camiones de servicio ligero.

Propiedades y Beneficios.

- Fórmula con nanotecnología que ayuda a mejorar el desempeño del líquido refrigerante ya que posee una mayor conductividad térmica manteniendo la temperatura del motor en condiciones óptimas de operación.
- Para usarse en cualquier clima y época del año.
- Excelente protección a todos los metales que conforman al motor y su sistema de enfriamiento, aun en la máxima dilución recomendada.
- No forma geles con aguas duras.
- Excelente protección contra herrumbre y corrosión manteniendo las diluciones recomendadas.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo del agrietamiento y la rotura.
- Es amigable con el medio ambiente, debido a que no contiene fosfatos, nitritos, molibdatos ni silicatos.

Aplicación.

- Se recomienda realizar la dilución de 1 litro de Ultra Concentrado hasta con 4 litros de agua de acuerdo con la tabla de protección proporcionada.
- Una vez que se tenga la dilución deseada, agregar en el depósito y llenar hasta el nivel o de acuerdo con la indicación del fabricante.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- NANOX® Patente en trámite No. 62054807.

Salud y Seguridad.

Bardahl® Anticongelante Ultra Concentrado no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- Para más información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

TABLA DE PROTECCIÓN

Concentración de Anticongelante	Agua *	Temperatura (°C)	
		Congelación	Ebullición (tapón a 15 PSI)
80%	- 20%	-80°C	143°C
60%	- 40%	-50°C	134°C
40%	- 60%	-26°C	129°C
20%	- 80%	-9°C	126°C

* Utilice agua desmineralizada, para obtener mejor resultado

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y brillante
Color	Visual	Azul
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	1.1160
pH al 100%	D 1287	8.00
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N	D 1121	4.0
Punto de Ebullición, al 100%, °C (**)	D 1120	176
Punto de Congelación, al 100%, °C	D 1177	<-80
Tendencia a la Espuma al 50%, ml	D 1881	10
Tiempo de Rompimiento, seg.	D 1881	1

** Usando un tapón de radiador de 15 PSI.