

### BARDAHL® AGUA PARA BATERIA

Producto Especial.

#### Descripción.

Bardahl® Agua para Batería es agua 100% desmineralizada obtenida a través de un proceso rigurosamente controlado para eliminarle todo tipo de sales, con el propósito de alargar la vida útil de la batería automotriz.

#### Aplicación.

- Se recomienda para mantener el nivel del electrolito de las baterías automotrices que permiten mantenimiento.

#### Propiedades y Beneficios.

- Restaura la eficiencia de la batería.
- No forma incrustaciones en las celdas.
- No contiene material ácido.

#### Salud y Seguridad.

Bardahl® Agua para Batería es un producto totalmente inofensivo que no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

#### Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Incoloro
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	1.0000
Conductividad	---	30.0
pH @ 100 %	D 1287	5.80