

BARDAHL® TURBINE OIL ISO VG 32

Aceite Lubricante para Turbinas Industriales y Compresores.

Descripción.

Bardahl® Turbine Oil ISO VG 32 es un lubricante especialmente formulado para ser usado en turbinas de vapor, turbinas a gas, sistemas hidráulicos con características R & O, compresores de pistón y sistemas circulantes, así como todos aquellos usos donde se requiera un excelente aceite inhibido contra la herrumbre y la corrosión (R&O). Está elaborado con aceites básicos parafinicos de alta calidad y un paquete de aditivos que le imparten al producto final una gran eficiencia en operación proporcionando una mayor protección y productividad.

Propiedades y Beneficios.

- Superior capacidad para prevenir la oxidación del aceite lo que a su vez alarga la vida de este, disminuyendo al máximo los cambios y paros innecesarios.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua, para asegurar buenas propiedades lubricantes.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Excelente protección de las superficies metálicas, de los efectos de la herrumbre y corrosión causados por su operación en ambientes con demasiada humedad.
- Eficiente protección contra la corrosión de cualquier metal. Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.

Aplicación.

- Turbinas Hidráulicas.
- Turbinas de Vapor.
- Turbinas a Gas.
- Compresores y Bombas de Vacío.
- Rodamientos y cojinetes.
- Sistemas de circulación.
- Equipos donde no se requieran aditivos de extrema presión.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Denison HF 1
- MIL-L 17672 D
- DIN 51524/1, DIN 51515
- AFNOR NFE 48603 HL

Salud y Seguridad.

Bardahl® Turbine Oil ISO VG 32 no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para más información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Brillante
Color	D1500	3.5 máx.
Peso Específico 20/4 °C	D 1298	0.871 a 0.885
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	30.6 - 36.2
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	5.1 - 6.3
Índice de Viscosidad	D 2270	95 mín.
Temperatura de inflamación, °C	D 92	200 mín.
Temperatura de escurrimiento, °C	D 97	(-)2 máx.
Contenido de agua, ppm	E 203	100
Número Acido, mg KOH/g	D 974	0.6 máx.
Tiempo de Demulsibilidad @ 82±1 °C, para reducir a 3 mL o menos	D 1401	65 máx.
Código de limpieza, No. de partículas/µm	ISO 4406	18/16/14 típico
Formación de espuma	-	Tendencia/ Estabilidad
SEC. I a 24°C ml/ml	D 892	50/0 máx.
SEC. II a 93.5°C ml/ml	D 892	50/0 máx.
SEC. III a 24°C (Después de la prueba de 93.5°C) ml/ml	D 892	50/0 máx.