

## BARDAHL® HYDRAULIC OIL ISO VG 68

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos.

### Descripción.

**Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 68** es un fluido lubricante para sistemas hidráulicos elaborado con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua, con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

### Propiedades y Beneficios.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes, reduciendo costos de mantenimiento.
- Alta estabilidad hidrolítica, que protege contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación, mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Excelente protección de metales amarillos en presencia de agua.
- Protección robusta ante la herrumbre.

### Aplicación.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (CNC), maquinas herramientas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión

### Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Bosch Rexroth RDE 90245
- Parker (Anteriormente Denison) HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton M-2950-S y I-286-S3
- Fives Cincinnati P68, P69, P70
- DIN 51524 Parte 2 HLP
- ISO 11158 HM
- ASTM D6158 HM
- SAE MS 1004 HM
- JCMAS P041 HK
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

### Salud y Seguridad.

**Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 68** no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

### Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Brillante
Color ASTM	ASTM D1500	5.0 máx
Peso específico 20/4°C	ASTM D1298	0.875 – 0.899
Viscosidad cinemática a 40°C cSt	ASTM D445	64.10 – 69.89
Viscosidad cinemática a 100°C cSt	ASTM D445	8.00 – 8.65
Índice de viscosidad	ASTM D2270	90 mín
Temperatura de inflamación °C	ASTM D92	205 mín
Temperatura de escurrimiento °C	ASTM D97	(-) 2 máx
Contenido de agua ppm	ASTM E203	100
Número ácido mg KOH/g	ASTM D974	0.2 – 1.0
Tiempo de Demulsibilidad a 54 °C, para reducirla a 3 mL o menos, minutos	ASTM D1401	30 máx
Código de limpieza No. Partículas/µm	ISO 4406	18/16/13
Formación de espuma		Tendencia/Estabilidad
Sec. I a 24°C ml/ml	ASTM D892	15/0 máx
Sec. II a 93.5°C ml/ml	ASTM D892	75/0 máx
Sec. III a 24°C (Después de la prueba de 93.5 °C) ml/ml	ASTM D892	150/0 máx