



MAKER SUPER TAURO ISO VG 150

División Gobierno

Descripción

El aceite Maker Súper Tauro ISO VG 150, aceite para engranes compuestos 2A, se ha desarrollado para aplicaciones en engranajes industriales con elevados requerimientos de carga. Su estudiada formulación incorpora bases de la más alta calidad y aditivos que permiten mejorar sus propiedades antiherrumbre, capacidad antiespumante y resistencia a la oxidación, ofreciendo así un excelente comportamiento que permite posicionarlo a la cabeza de sus principales competidores.

Está especialmente indicado para todo tipo de reductores o multiplicadores industriales lubricados por barboteo o circulación.

Es muy adecuado para todos aquellos casos en los que se requieran máximos niveles de resistencia a la oxidación y/o capacidad de carga.

Cualidades

- Reduce el desgaste en condiciones de lubricación límite y extrema presión.
- Excelente estabilidad térmica.
- Muy buena protección antiherrumbre, previene de la corrosión del acero.
- Gran capacidad de desemulsión (rápida separación del agua).
- Buenas características antiespumantes.
- Resistencia a la rotura de la película lubricante.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- LEMASA* (220)
- AIST: 224 (US Steel 224) (150)
- DIN: 51517/3 - CLP (150)
- * Homologación formal
- AGMA: 9005-F16 AS (150)
- DAVID BROWN: S1.53.101 Tipo M, A & E (150)
- ISO: 12925-1 CKC, CKD, CKSMP (150)

**MAKER SUPER TAURO ISO VG 150**

División Gobierno

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Apariencia	Sin unidades	Visual	Brillante
Color	ASTM	ASTM D 1500	8.0 máx
Peso específico 20/4°C	Sin unidades	ASTM D 1298	0.877 – 0.915
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	ASTM D445	140.0 – 160.0
Viscosidad cinemática a 100°C	cSt	ASTM D445	13.6 – 15.6
Índice de viscosidad	Sin unidades	ASTM D2270	90 mín
Temperatura de inflamación	°C	ASTM D92	200 mín
Temperatura de escurrimiento	°C	ASTM D97	(-) 2 máx
Contenido de agua	ppm	ASTM E 203	Reportar
Tiempo de Demulsibilidad @ 82±1 °C, para reducirla a 3 mL o menos	minutos	ASTM-D1401	30 máx
Formación de espuma			Tendencia/Estabilidad
Sec. I a 24°C	ml/ml	ASTM-D892	75/10 máx
Sec. II a 93.5°C	ml/ml	ASTM-D892	75/10 máx
Sec. III a 24°C (Después de la prueba de 93.5 °C)	ml/ml	ASTM-D892	75/10 máx