

BARDAHL® TRANSFORMER OIL INHIBIDO TIPO II

Aceite dieléctrico para Transformadores.

Descripción.

Bardahl® Transformer Oil Inhibido Tipo II está elaborado con aceites básicos vírgenes de muy alto grado de refinación y un paquete de aditivos inhibidores que proporcionan alta resistencia al paso de la corriente eléctrica y a la oxidación.

Propiedades y Beneficios.

- Alta resistencia a la oxidación.
- Alta capacidad dieléctrica y estabilidad térmica.
- Aceite ambientalmente aceptado debido a que se encuentra libre de PCB's (bifenilos policlorados).

Aplicación.

- Transformadores de potencia y distribución.
- Condensadores.
- Fuentes de poder.
- Reguladores, reactores, interruptores eléctricos y equipos donde se recomiende el uso de aceites dieléctricos.

Características fisicoquímicas.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- NMX-J-123-ANCE-2019 Inhibido Tipo II.
- CFE D3100-19, Versión 2021

Salud y Seguridad.

Bardahl® Transformer Oil Inhibido Tipo II no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Brillante y transparente
Color	D 1500	L 0.5
Densidad relativa a 15.6 °C	D 4052	0.8900
Viscosidad cinemática a 0 °C, cSt	D 445	46.00
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	D 445	9.300
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt	D 445	2.960
Temperatura de Inflamación, °C	D 92	160
Temperatura mínima de Fluidéz, °C	D 97	-42
Tensión Interfacial a 25°C, mN/m	D 2285	41
Azufre corrosivo	D 1275	No corrosivo
Azufre Total, % masa	D 4294	0
Determinación de Dibencil disulfuro, mg/kg	IEC 62697	No detectable
Contenido de agua, mg/kg	D 1533	20
Contenido de Inhibidores, % masa	D 2668	0.30 máx
Estabilidad a la Oxidación Método B, a 110 °C 72 h, mgKOH/g	D 2440	0.300 máx.
Estabilidad a la Oxidación Método B, a 110 °C 72 h, % lodos	D 2440	0.10 máx
Estabilidad a la Oxidación Método B, a 110 °C 164 h, mgKOH/g	D 2440	0.400 máx.
Estabilidad a la Oxidación Método B, a 110 °C 164 h, % lodos	D 2440	0.20 máx
Estabilidad a la Oxidación Método C Bomba rotatoria, min	D 2440	195 min
Número de neutralización (TAN), mg KOH/g	D 974	0.01
Contenido de Bifenilos Policlorados (BPC), mg/kg	D 4059	No detectable
Factor de Potencia, 60Hz @ 25°C, %	D 924	0.01
Factor de Potencia, 60Hz @ 100°C, %	D 924	0.05
Tensión de ruptura dieléctrica, electrodos planos 2.54 mm, kV	D 877	40
Tensión de ruptura dieléctrica, electrodos semiesféricos 1.02 mm, kV	D 877	30
Tensión de ruptura dieléctrica, electrodos semiesféricos 2.0 mm, kV	D 877	45
Tendencia a la gasificación a 10 kV, µL/min	IEC 60628	+25

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.